

L84023AX2Q



KIT LUDWIG CLASSIC MAPLE 3F BLUE OYSTER

Prix TTC conseillé 5 045.00€

Marque



KIT LUDWIG CLASSIC MAPLE 3F VINTAGE BLUE OYSTER

Série: KITS USA - CLASSIC MAPLE

Les batteries Ludwig USA ont marqué toute une génération de musiciens et continuent de faire rêver des milliers de jeunes batteurs qui reconnaissent volontiers que John Bonham et Ringo Starr ont très largement contribué à faire ce que la pop, le rock et le hard sont aujourd'hui!

Caractéristiques

Kit Classic Maple Downbeat 3 fûts sans accessoires

- grosse caisse 20x14"
- Tom 13x9"
- Tom basse 14x14"
- accastillage chromé

Finitions

Vintage Blue Oyster

Édité le 25/04/2024

Document non-contractuel (images, textes et prix)